



Переддипломна
практика

*Предмети відповідно до законодавства

5. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/ навчального предмета	Розподіл за семестрами				Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями													
		Екзамени	Заліки	Курсові роботи (проекти)	Контрольна робота	Кредитів ЄКТС	Годин	Всього	Аудиторних			Самостійна робота	I курс						II курс				III курс			
									В тому числі				1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр			
									17 тижнів				23 тижні		16 тижнів		18 тижнів		14 тижнів		14 тижнів					
									Години на тиждень	Кредити, години	Години на тиждень		Кредити, години	Години на тиждень	Кредити, години	Години на тиждень	Кредити, години	Години на тиждень	Кредити, години	Години на тиждень	Кредити, години	Години на тиждень	Кредити, години			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25		

Обов'язкові освітні компоненти навчального плану

За освітньою програмою профільної середньої освіти

Базові предмети																								
1	Українська мова							140	14		126		2	34	2	46	1,5	24	2	36				
2	Українська література							140	10		130		2	34	2	46	1,5	24	2	36				
3	Зарубіжна література							73	8		65		2	34	1	23	1	16		0				
4	Іноземна мова							140	14		126		2	34	2	46	1,5	24	2	36				
5	Математика							213	35		178		4	68	3	69	2,5	40	2	36				
	Громадянська освіта:							0					0		0		0		0					
7	Правознавство (основи правознавства)*							34	22		12		2	34		0		0		0				
8	Економіка (основи економічної теорії)*							46	22		24			0	2	46		0		0				
9	Історія України*							130	64		66		2	34	2	46	2	32	1	18				
10	Всесвітня історія							80	47		33		2	34	2	46		0		0				
	Природничі науки:							0					0		0		0		0					
11	Біологія і екологія* (основи екології)							91	25		66		2	34	1	23	1	16	1	18				
12	Географія							73	38		35		2	34	1	23	1	16		0				
13	Фізика і астрономія							62	16	14	32			0	2	46	1	16		0				
14	Хімія							46	12	20	14			0	2	46		0		0				
15	Фізична культура (фізичне виховання)**							222			222		3	51	3	69	3	48	3	54				
16	Захист України							107	32		75		2	34	1	23	2	32	1	18				
	РАЗОМ:							1597	359	34	1204		25+2	459	24+2	598	16+2	288	12+2	252				
	Вибірково-обов'язкові предмети																							
17	Інформатика (інформатика та комп'ютерні технології)**							188	88		100		3	51	3	69	2	32	2	36				
18	Технології* (Теорія бухгалтерського обліку)							64	34		30						4	64						
	РАЗОМ:							252	122	0	130	0	3	51	3	69	6	96	2	36				

[illegible]

6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

	Кабінети
1	№404 Соціально-гуманітарних дисциплін
2	№303Української мови та літератури
3	№304 Економіки та економічного аналізу
4	№305 Бухгалтерського обліку
5	№306 Безпеки життєдіяльності та охорони праці
6	№301 Товарознавства непродовольчих товарів і маркетингу
7	№312 Історії, правознавства та географії
8	№401 Підприємницької та управлінської діяльності
9	№406 Безпеки і захисту України
10	№408 Фізики та астрономії
11	№410 Іноземної мови
12	Спортивна зала
13	№307 Інформатики та комп'ютерної техніки №1
14	№309 Інформатики та комп'ютерної техніки №2

Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Облік і оподаткування" Кропивницького фахового коледжу харчування та торгівлі затвердженої рішенням педагогічної ради (протокол від 12.04.2023р. № 15) та введеної в дію з 01.09.2022 р. (наказ від " 16 " червня 2023р. № 107)та вимог Стандарту фахової передвищої освіти України освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр галузі знань 07" "Управління та адміністрування" спеціальності 071 "Облік і оподаткування", затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 22.06.2021 р. №698 і включає перелік освітніх компонент освітньо-професійної програми. Загальний обсяг годин на підготовку фахового молодшого бакалавра 3600.
 2. Вивчення предметів загальноосвітньої підготовки, позначених * інтегрується з відповідними навчальними дисциплінами освітньо-професійної підготовки фахового молодшого бакалавра.
 3. Графік навчального процесу формується, виходячи з позиції, що навчальний рік починається, як правило, 1 вересня і включає два семестри (осінньо-зимовий, весняно-літній), дві екзаменаційні сесії (зимову, літню) та практики.
 4. Сукупна тривалість семестрів, екзаменаційних сесій і практик упродовж навчального року (курсу) не може бути меншою, ніж 40 тижнів. Один тижневий кредит (45 год.). Навчальний план структурований у кредитах ЄКТС. Кредитності вимірів трудомісткості: 1 навчальний рік - 60 кредитів ECTS; 1 кредит ECTS = 30 годин; 1 тиждень -1.5 кредити. Типовий графік навчального процесу носить рекомендаційний характер і може змінюватися навчальним закладом в залежності від місцевих умов при обов'язковому дотриманні бюджету часу.
Кредит ЄКТС включає усі види робіт студента: аудиторну, самостійну, всі види практик, виконання курсових робіт тощо.
 5. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захисту курсових робіт, державної атестації та інших обов'язкових навчальних робіт здійснюється відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року №686 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти».
 6. Розподіл групи на підгрупи для вивчення іноземної мови відбувається відповідно до наказу МОН країни №128 від 20.02.2002 року "Про затвердження Нормативів наповнюваності груп дошкільних навчальних закладів (ясел-садків) компенсуючого типу, класів спеціальних загальноосвітніх шкіл (шкіл-інтернатів), груп подовженого дня і виховних груп загальноосвітніх навчальних закладів усіх типів та порядку поділу класів на групи при вивченні окремих предметів у загальноосвітніх навчальних закладах".
 7. Навчальний план дисциплін загальноосвітньої підготовки на основі базової загальної середньої освіти розроблений на підставі наказу Міністерства освіти і науки України № 570 від 01 червня 2018 року та згідно Державного стандарту базової та повної загальної середньої освіти (ПКМУ від 23.11.2011 № 1392). Термін здобуття повної загальної середньої освіти - 2 роки. Кількість годин відведених на лабораторні та практичні заняття з загальноосвітніх предметів входять в загальну кількість аудиторних занять.
 8. Години навчальних дисциплін спеціальності подані за тридцятигодинним кредитом ЄКТС. згідно листа МОН України №1/9-154 від 16.03.2018 року "Щодо навчальних планів підготовки молодших спеціаліст" Державна підсумкова атестація проводиться в 4 семестрі - з української мови, історії України або математики та предмет за вибором згідно рекомендацій МОН України.
 9. Оцінювання знань студентів з предметів загальноосвітньої підготовки здійснюється за 12-бальною шкалою, а з дисциплін ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра - за 100-бальною шкалою. Всі заліки диференційовані.
 10. Заняття з фізичної культури є обов'язковими й плануються в необхідному обсязі години на тиждень, з яких 2 години на тиждень поза гранично допустимим тижневим навантаженням студентів.
 11. Тривалість екзаменаційної сесії визначається кількістю екзаменів. Інтервал між екзаменами має становити не менше двох днів.
 12. З огляду на особливості вивчення деяких дисциплін лабораторні роботи та практичні заняття проводяться з розподілом академічних груп на дві підгрупи з чисельністю від 10 осіб.
 13. При проходженні навчальної практики допускається поділ академічної групи на дві підгрупи з чисельністю не менше 10 осіб.
- Навчальний план ухвалено педагогічною радою (протокол від 16.06.2023р. № 19)